



## PPR systém Sloplast

Plastový potrubný systém pre vnútorné rozvody studenej a teplej vody.

**Firma SLOVPLAST, a. s.**

so sídlom ul. Kpt. Miloša Uhra 57/3 v Myjave, SR, vznikla v roku 2006.  
Hlavným výrobným programom spoločnosti je systém SLOVPLASTIK - komponenty pre ekologické plastové potrubné systémy na vnútorné rozvody pitnej, teplej úžitkovej vody, ústredného i podlahového vykurovania.

**Filozofia firmy:**

- Spokojnosť zákazníka
- vysoká kvalita
  - široký sortiment
  - konkurenčné ceny

Trubky a tvarovky sú vyrobené z vysokomolekulárneho štatistického kopolyméru polypropylénu PP-R typ 3.

Rúry PP-R sú vyrábané vytlačovaním v tlakových radách S 5 (PN 10), S 3,2 (PN 16), S 2,5 (PN 20) a priemeroch 16 – 63 mm .

Rúry STABI sú vyrábané z materiálu PP-R s použitím AL fólie (tlaková rada S 2,5 PN 20). STABI rúra je trojvrstvá. Vnútrná vrstva je z PP-R, nasleduje vrstva AL fólie a na záver vonkajšia vrstva PP-R. Použitie AL fólie poskytuje STABI rúre nižšiu rozťažnosť, vyššiu tuhosť a vyššiu teplotnú i tlakovú odolnosť .

Všetky tvarovky sú vyrábané vstrekaním v najvyššej tlakovej rade S 2,5 (PN 20).

Výhotovenia tvaroviek:

- celoplastové (kolená, T kusy, redukcie, nátrubky, záslepky, zátky , sedlá ...)
- kombinované s mosadzným poniklovaným závitom (prechodky , nástenky , kolená ...)

**Použitie:**

- S 5 (PN 10) – rozvody studenej vody do 20 °C, podlahové vykurovanie, technické účely
- S 3,2 (PN 16) – rozvody studenej i teplej vody
- S 2,5 (PN 20) – rozvody studenej i teplej vody, ústredné vykurovanie

**Spájanie potrubného systému:**

Rúry a tvarovky sa navzájom spájajú tepelným zvarovaním v zmysle STN 05 68 16

- zvarovanie na tupo
- zvarovanie polyfúziou

POZOR ! Rúry a tvarovky sa nesmú spájať lepením !

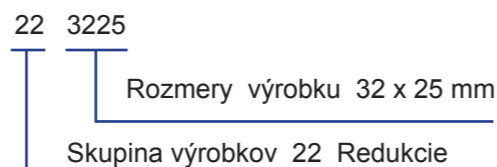
**Výhody materiálu PP-R:**

- mimoriadne vysoká životnosť (pri správnej aplikácii 50 rokov)
- hygienická nezávadnosť
- odolnosť voči chemikáliám
- odolnosť voči korózii a inkrustácii
- odolnosť voči blúdivým prúdom - elektrická nevodivosť
- jednoduchá a bezpečná práca pri inštalácii
- nízka hmotnosť a nízke ceny v porovnaní s ocelovým potrubím
- ekologicky recyklovateľný materiál

**Výrobky SLOVPLASTIK sú rozdelené do nasledovných skupín:**

- skupina 01 – 04 Rúry
- skupina 09 – 10 Špeciálne prvky (kríženia a kompenzačné slučky)
- skupina 11 – 26 Tvarovky celoplastové (kolená, T - kusy, redukcie, nátrubky, záslepky, zátky)
- skupina 27 – 54 Tvarovky kombinované s mosadzným poniklovaným závitom na závitové spoje
- skupina 55 – 57 Príchytky rúr

Príklad označenia – KOD: Redukcia 32 x 25 KOD: 22 3225

**Company SLOVPLAST a.s.,**

with the residence at Kpt. Miloša Uhra 53/7 in Myjava, SR, was founded in the year 2006. The main manufacturing programme and the company's effort is the system SLOVPLASTIK – components for ecologic plastic piping systems for inner drinking and hot household water distribution, central and floor heating.

**Company philosophy:**

- customers satisfaction
- high quality
  - wide range of articles
  - competitive prices

Pipes and fittings are made of high-molecular statistic copolymer of polypropylene PP-R type 3.

PP-R pipes are made by extrusion in the pressure ranges S 5 (PN 10), S 3,2 (PN 16), S 2,5 (PN 20) and in the diameters 16mm – 63mm.

STABI pipes are made of PP-R material, with the usage of aluminium foil, (pressure range S 2,5 (PN 20). STABI pipe is a triple-layer pipe. Inner layer is made of PP-R, followed by the aluminium foil, and outer layer made of PP-R. The usage of aluminium foil provides STABI pipe lower stretch, higher stiffness and higher temperature and pressure resistance.

All pipe fittings are being produced by injection in the highest pressure range S 2,5 (PN 20)

Execution of the fittings:

- plastic (elbows, T – units, reducers, sockets(couplings), end caps, pipe ends, pipe plugs, saddles)
- combination of plastic and brass nickel-plated twist (adaptors, elbows, underplaster elbow, male or female threaded elbows)

**Application:**

- S 5 (PN 10) – cold-water delivery up to 20°C, floor heating, technical purposes
- S 3,2 (PN 16) – hot and cold water delivery
- S 2,5 (PN 20) – hot and cold water delivery, central heating

**Pipe system connecting:**

Pipes and fittings are being connected together by welding, STN 05 68 16

- axial welding
- fusion welding

ATTENTION ! pipes and fittings cannot be welded by bonding or pasting !

**Advantages of the PP-R material:**

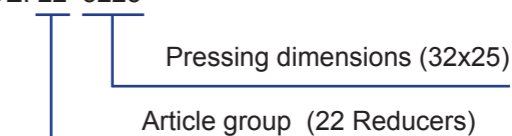
- extremely high life span
- high resistance against chemicals and aggressive substances
- high resistance against corrosion or incrustation
- electrically non-conductive material
- simple and safe installation
- low weight and lower prices compared to stainless steel plumbing
- ecologically recyclable materials

**Articles are divided into the following categories:**

- group 01 – 04 Pipes
- group 09 – 10 Special units(bridges and omegas)
- group 11 – 26 Plastic fittings(elbows, T-units, reducers, couplings, pipe plugs, end caps)
- group 27 – 54 Fittings combined with brass nickel-plated twist, for twisted jointing
- group 55 – 57 Pipe clips

Marking model – CODE: reducer 32x25

CODE: 22 3225



**Rúra, Trubka - Pipe - Труба**


D (mm)	t (mm)	L (m/mm)	kód code	80	kg m
20	1,9	4	01 2010	100	0,108
25	2,3	4	01 2510	60	0,190
32	2,9	4	01 3210	40	0,260
40	3,7	4	01 4010	28	0,410
50	4,6	4	01 5010	16	0,630
63	5,8	4	01 6310	12	1,005

**Rúra STABI - Pipe STABI - Труба**


D (mm)	t (mm)	L (m/mm)	kód code	80	kg m
16	2,2	4	02 1620	120	0,165
20	2,8	4	02 2020	80	0,210
25	3,5	4	02 2520	40	0,305
32	4,4	4	02 3220	20	0,465
40	5,5	4	02 4020	20	0,695
50	6,9	4	02 5020	16	1,035
63	8,6	4	02 6320	8	1,570

**Rúra, Trubka - Pipe - Труба**

D (mm)	t (mm)	L (m/mm)	kód code	80	kg m
16	2,2	4	01 1616	160	0,097
20	2,8	4	01 2016	100	0,145
25	3,5	4	01 2516	60	0,230
32	4,4	4	01 3216	40	0,370
40	5,5	4	01 4016	28	0,560
50	6,9	4	01 5016	16	0,890
63	8,6	4	01 6316	12	1,400


**Rúra v kotúči - Pipe in Roll - Труба на рол**

D (mm)	t (mm)	kód code	80	kg m	s
20	1,9	03 2010	100	0,108	5
16	2,2	03 1616	100	0,097	3,2
20	2,8	03 2016	100	0,145	3,2
16	2,7	03 1620	100	0,108	2,5
20	3,4	03 2020	100	0,170	2,5


**Rúra, Trubka - Pipe - Труба**

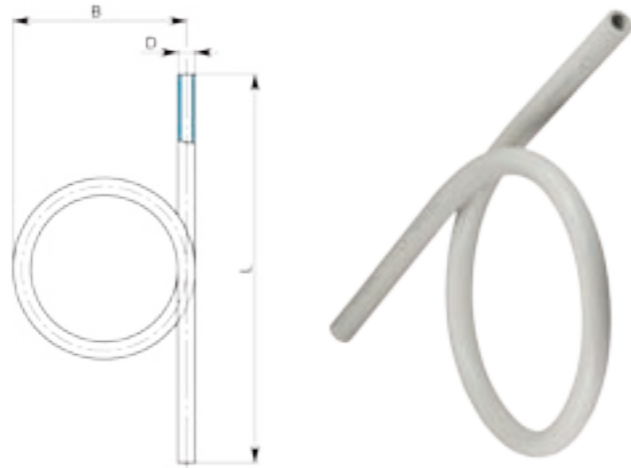

D (mm)	t (mm)	L (m/mm)	kód code	80	kg m
16	2,7	4	01 1620	160	0,108
20	3,4	4	01 2020	100	0,170
25	4,2	4	01 2520	60	0,265
32	5,4	4	01 3220	40	0,425
40	6,7	4	01 4020	28	0,660
50	8,3	4	01 5020	16	1,025
63	10,5	4	01 6320	12	1,635

**Rúra v kotúči - Pipe in Roll - Труба на рол**

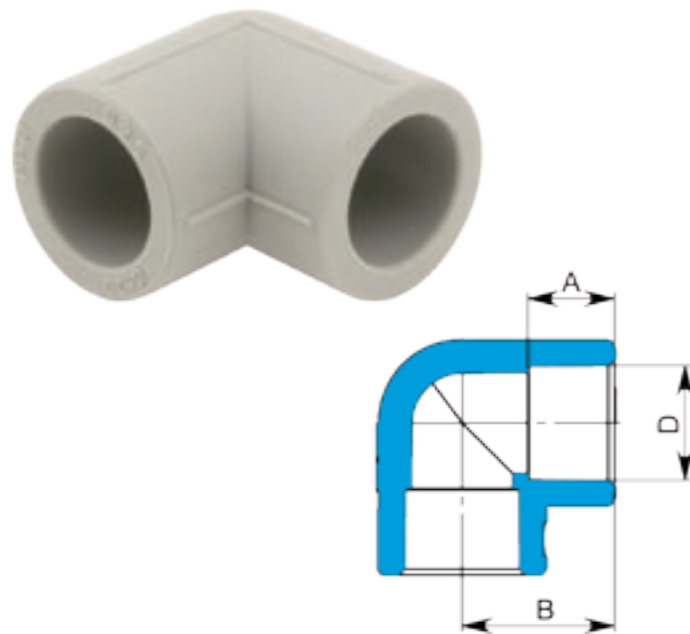

D (mm)	t (mm)	kód code	200	kg m	s
20	1,9	04 2010	200	0,108	5
16	2,2	04 1616	200	0,097	3,2
20	2,8	04 2016	200	0,145	3,2
16	2,7	04 1620	200	0,108	2,5
20	3,4	04 2020	200	0,170	2,5

**Kríženie - Bridge - Перекрещивание**

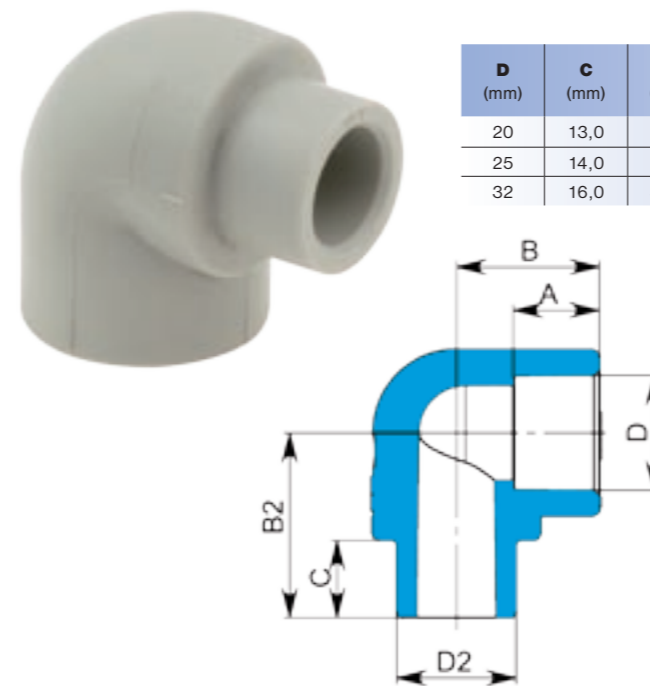

D (mm)	L (m/mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	S
16	250	65	09 1616	10	100	0,25	3,2
20	250	65	09 2016	10	100	0,040	3,2
25	255	70	09 2516	10	100	0,060	3,2
32	280	85	09 3216	5	50	0,100	3,2
40	280	85	09 4016	5	20	0,160	3,2
20	250	65	09 2020	10	100	0,045	2,5
25	255	70	09 2520	10	100	0,065	2,5
32	280	85	09 3220	5	50	0,120	2,5
40	280	85	09 4020	5	20	0,185	2,5

**Kompenzačná slučka - Omega - Компенсационная петля**


D (mm)	L (m/mm)	B (mm)	kód code	30	kg ks	S
16	450	186	10 1616	10	0,110	2,5
20	450	190	10 2020	10	0,170	2,5
25	450	195	10 2525	10	0,265	2,5
32	450	202	10 3232	5	0,435	2,5
40	450	210	10 4040	5	0,650	2,5

**Koleno - Elbow - Колено**


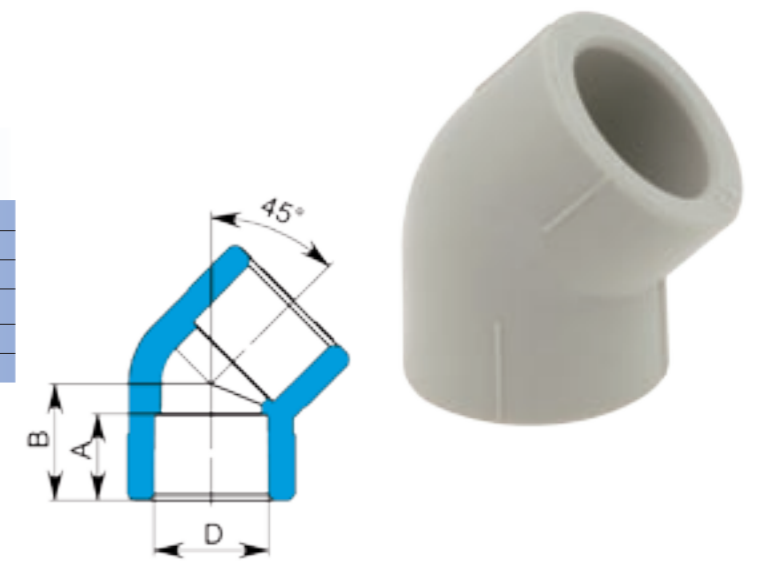
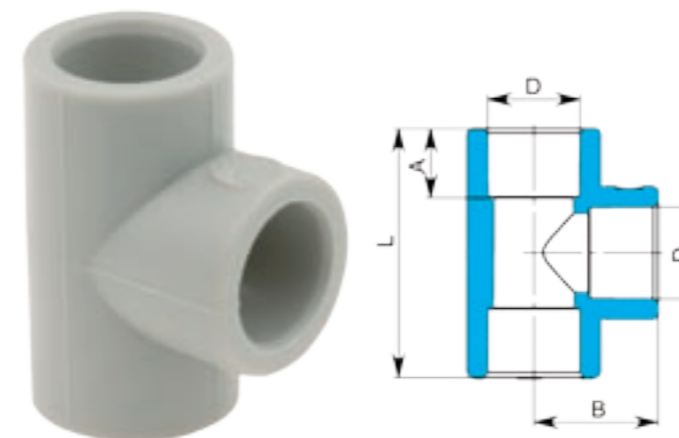
D (mm)	A (mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks
20	14,5	25,5	112020	50	400	0,016
25	16,0	29,5	112525	50	250	0,030
32	18,0	35,0	113232	20	100	0,053
40	20,5	43,0	114040	10	70	0,102
50	23,5	51,0	115050	10	40	0,180
63	27,5	61,5	116363	5	20	0,365

**Koleno I - Male/Female Elbow Joint - Колено I.**


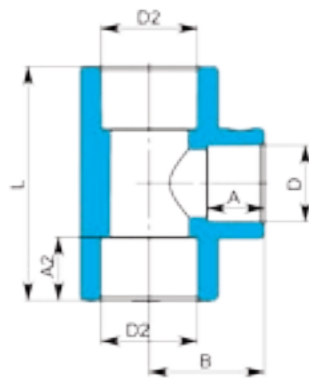
D (mm)	C (mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	D2 (mm)	B2 (mm)	A (mm)
20	13,0	24,0	12 2020	50	300	0,017	20,0	31,0	14,5
25	14,0	27,0	12 2525	50	200	0,250	25,0	35,0	16,0
32	16,0	33,0	12 3232	20	100	0,050	23,0	42,0	18,0

**Koleno 45° - Elbow 45° - Колено 45°**

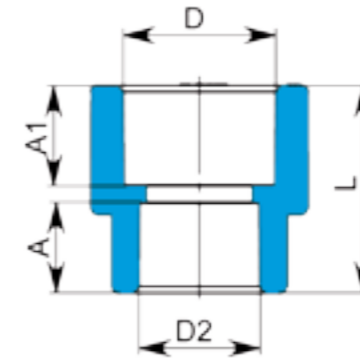
D (mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	A (mm)
20	19,5	13 2020	50	500	0,012	14,5
25	22,5	13 2525	50	300	0,019	16,0
32	26,0	13 3232	20	100	0,035	18,0
40	30,0	13 4040	5	50	0,063	20,5
50	37,0	13 5050	5	50	0,110	23,5
63	43,0	13 6363	5	20	0,250	27,4


**T-kus - T Junction - Тройник**


D (mm)	L (m/mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	A (mm)
20	52,0	26,0	17 2020	50	300	0,020	14,5
25	60,0	30,0	17 2525	50	200	0,035	16,0
32	70,0	35,0	17 3232	20	100	0,055	18,0
40	86,0	41,0	17 4040	10	50	0,090	20,5
50	101,0	50,0	17 5050	5	30	0,185	23,5
63	123,0	60,0	17 6363	5	15	0,450	27,4

**T-kus redukovaný - T Junction Reduced - Тройник редуцированный**


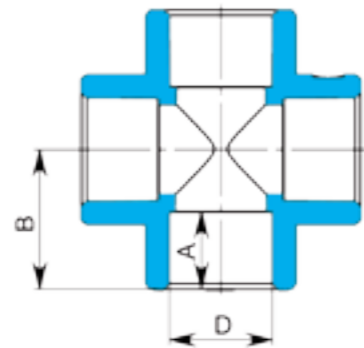
D (mm)	L (m/mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	D2 (mm)	A (mm)	A2 (mm)
25	52,0	29,0	18 2252	50		0,045	20,0	16,0	
20	56,0	29,0	18 2520	50	100	0,035	25,0	14,5	16,0
20	66,0	31,0	18 3220	50	100	0,060	32,0	14,5	18,0
25	72,0	32,0	18 3225	50	100	0,070	32,0	16,0	18,0
20	65,0	39,0	18 4020	10	60	0,080	40,0	14,5	20,5
25	66,0	39,0	18 4025	10	60	0,090	40,0	16,0	20,5
32	86,0	42,0	18 4032	10	50	0,140	40,0	18,0	20,5
32	85,0	43,0	18 5032	5	30	0,200	50,0	18,0	23,5
40	91,0	46,0	18 5040	5	15	0,180	50,0	20,5	23,5
32	92,0	60,0	18 6332	5	15	0,350	63,0	18,0	27,4
40	102,0	60,0	18 6340	5	15	0,300	63,0	20,5	27,4
50	112,0	60,0	18 6350	5		0,380	63,0	23,5	27,4

**Nátrubok redukovaný - Socket Reduced - Муфта переходная**


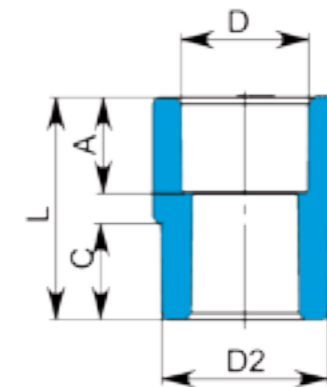
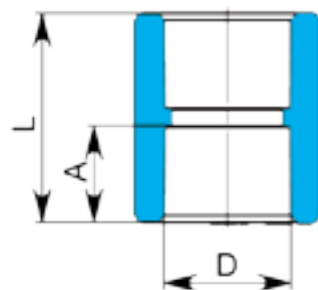
D (mm)	L (m/mm)	kód code	30	200	kg ks	D2 (mm)	A1 (mm)	A (mm)
25	33,0	21 2520	50	300	0,013	20,0	16,0	14,5
32	36,0	21 3220	20	200	0,020	20,0	18,0	14,5
32	37,0	21 3225	20	200	0,021	25,0	18,0	16,0
40	41,0	21 4032	20	100	0,031	32,0	20,5	18,0
50	45,0	21 5032	10	100	0,052	32,0	23,5	18,0
50	47,0	21 5040	10	80	0,051	40,0	23,5	20,5
63	54,0	21 6350	5	40	0,115	50,0	27,4	23,5

**Križ - Cross - Крест**

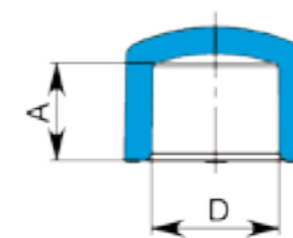
D (mm)	B (mm)	kód code	30	kg ks	A (mm)
20	26,0	19 2020	25	0,022	14,5
25	30,0	19 2525	25	0,045	16,0
32	35,0	19 3232	10	0,100	18,0
40	42,0	19 4040	10	0,173	20,5



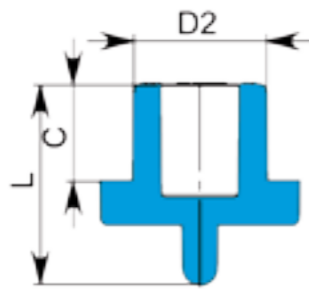
D (mm)	L (m/mm)	C (mm)	kód code	30	200	kg ks	D2 (mm)	A (mm)
20	33,5	14,5	22 2520	25	500	0,009	25,0	14,5
20	35,0	16,0	22 3220	25	250	0,016	32,0	14,5
25	39,0	16,0	22 3225	25	300	0,018	32,0	16,0
20	42,0	18,5	22 4020	10	50	0,024	40,0	14,5
25	42,0	18,5	22 4025	10	50	0,025	40,0	16,0
32	42,0	18,5	22 4032	20	100	0,030	40,0	18,0
32	44,0	22,0	22 5032	10	50	0,040	50,0	18,0
40	50,0	22,0	22 5040	10	50	0,045	50,0	20,5
32	53,0	27,0	22 6332	10		0,074	63,0	18,0
40	57,0	27,0	22 6340	10		0,083	63,0	20,5
50	59,0	27,0	22 6350	10		0,091	63,0	23,5

**Redukcia - Reducer - Муфта редуцированная**

**Nátrubok - Socket - Муфта**


D (mm)	L (m/mm)	kód code	30	200	kg ks	A (mm)
20	31,5	20 2020	50	500	0,090	14,5
25	34,5	20 2525	50	500	0,153	16,0
32	38,0	20 3232	20	200	0,030	18,0
40	40,0	20 4040	20	100	0,055	20,5
50	48,0	20 5050	10	80	0,080	23,5
63	53,0	20 6363	5	40	0,130	27,4

**Záslepka na rúru - Pipe Cap - Пробка**


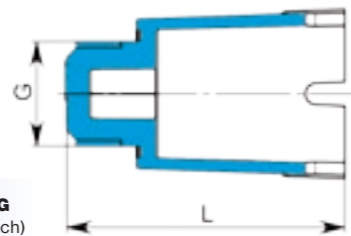
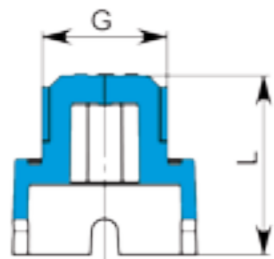
D (mm)	kód code	30	200	kg ks	A (mm)
20	23 2000	50	200	0,006	14,5
25	23 2500	50	200	0,010	16,0
32	23 3200	10	100	0,016	18,0
40	23 4000	5	25	0,030	20,5
50	23 5000	5	25	0,050	23,5
63	23 6300	5		0,013	27,5

**Záslepka do tvarovky - End Cap - Заглушка для трубы**


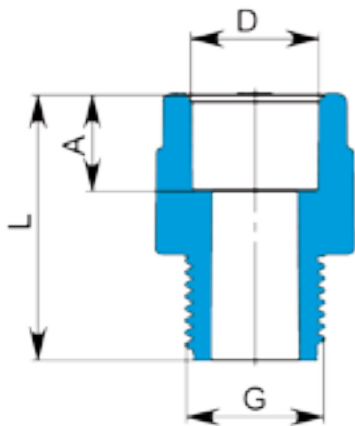
L (m/mm)	C (mm)	kód code			kg ks	D2 (mm)
30	14,5	24 2000	30	150	0,008	20,0

**Zátka dlhá - Long Plug - Пробка, modrá - blue - синяя, červená - red - красная**

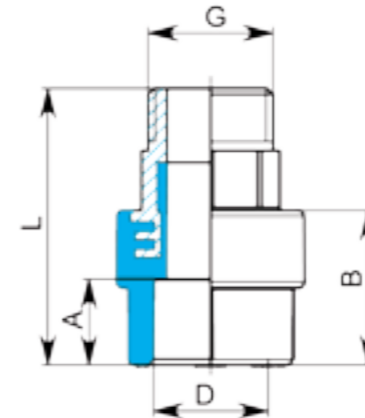
Farba colour	L (m/mm)	kód code			kg ks	G (inch)
	56,0	25 1201	50	250	0,013	1/2"
	56,0	25 1202	50	250	0,013	1/2"


**Zátka krátka - Short Plug - Пробка, modrá - blue - синяя, červená - red - красная**


Farba colour	L (m/mm)	kód code			kg ks	G (inch)
	30,0	26 1201	50	250	0,007	1/2"
	30,0	26 1202	50	250	0,007	1/2"

**D-G prechodka s plastovým závitom vonkajším - Joint Adaptor/Male Plastic thread  
Муфта с наружной пластмассовой резьбой**


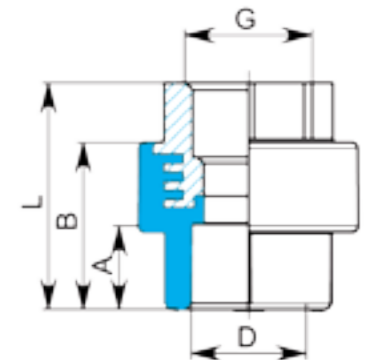
D (mm)	L (m/mm)	kód code			kg ks	A (mm)	G (inch)
20	40,0	27 2012	50	200	0,013	14,5	1/2"
20	38,0	27 2034	50		0,012	16,0	3/4"
25	42,0	27 2534	50		0,017	18,0	3/4"
32	54,0	27 3201	25		0,035	20,5	1"
40	62,0	27 4054	10		0,072	23,5	5/4"


**D-G prechodka priama, závit vonkajší - Joint Adaptor/Male Brass Nickel thread  
Муфта комбинированная внешней резьбой**


D (mm)	L (m/mm)	B (mm)	kód code			kg ks	G (inch)
20	47,5		28 2012	10	200	0,069	1/2"
20	51,0		28 2034	20	100	0,085	3/4"
25	50,0		28 2512	20	100	0,081	1/2"
25	52,0		28 2534	20	100	0,098	3/4"
32	60,0		28 3201	20	60	0,131	1"
40	75,0		28 4054	5		0,170	5/4"
50	85,0		28 5064	5		0,401	6/4"
63	93,0		28 6302	5		0,550	2"
20	46,5	26,0	29 2012	20	200	0,526	1/2"


**D-G prechodka priama, závit vnútorný - Joint Adaptor/Female Brass Nickel thread  
Муфта комбинированная внутренней резьбой**

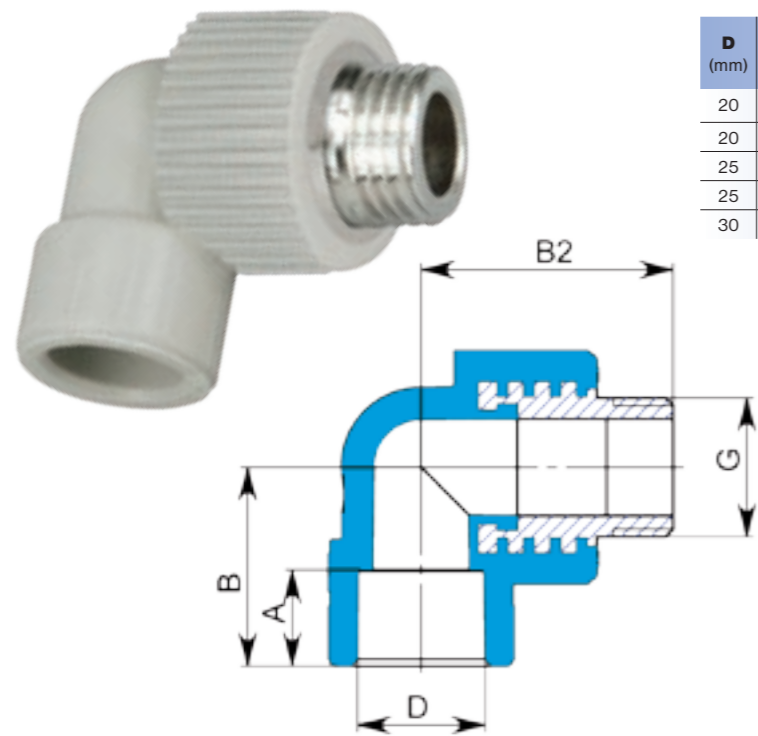

D (mm)	L (m/mm)	B (mm)	kód code			kg ks	G (inch)
20		35,0	30 2012	10	200	0,057	1/2"
20		38,0	30 2034	10	100	0,065	3/4"
25		40,0	30 2512	10	50	0,071	1/2"
25		41,0	30 2534	10	100	0,075	3/4"
32		55,0	30 3201	5	60	0,185	1"
40		62,0	30 4054	5		0,275	5/4"
50		65,0	30 5064	5		0,353	6/4"
63		73,0	30 6302	2		0,495	2"
20	38,0	28,0	31 2012	10	200	0,070	1/2"


**D-G prechodka s prevlečnou maticou - Adaptor/Brass Nickel thread sleeve nut  
Муфта с гайкой**

D (mm)	B (mm)	kód code			kg ks	G (inch)
20	35,0	32 2012	10	100	0,045	1/2"
20	37,0	32 2034	10	100	0,090	3/4"
20	39,0	32 2001	5		0,198	1"
25	40,0	32 2501	5		0,210	1"
32	47,0	32 3201	2		0,330	1"

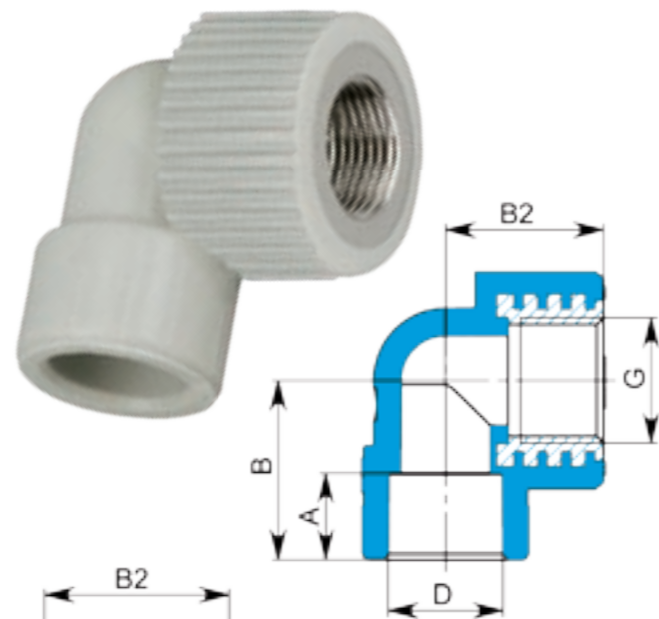


D-G prechodka kolenová, závit vonkajší - Elbow Adaptor/Male Brass Nickel thread  
Муфта комбинированная внешней резьбой



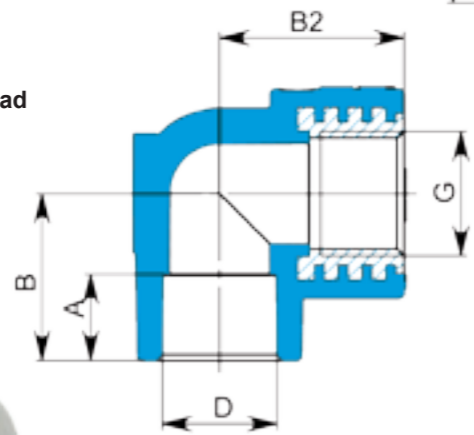
D (mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	B2 (mm)	A (mm)	G (inch)
20	30,0	33 2012	10	150	0,075	26,5	14,5	1/2"
20	32,0	33 2034	10	50	0,098	31,0	14,5	3/4"
25	33,0	33 2512	10	50	0,092	29,0	16,0	1/2"
25	33,0	33 2534	10	50	0,120	34,0	16,0	3/4"
30	35,0	33 3201	5	50	0,185	37,0	18,0	1"

D-G prechodka kolenová, závit vnútorný  
Elbow Adaptor / Female Brass Nickel thread  
Муфта комбинированная внутренней резьбой



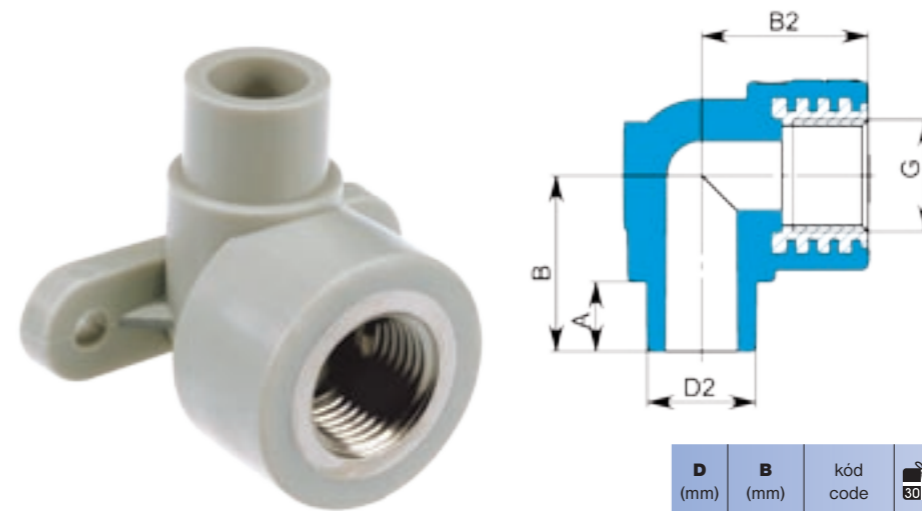
D (mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	B2 (mm)	A (mm)	G (inch)
20	30,0	34 2012	10	150	0,063	26,5	14,5	1/2"
20	32,0	34 2034	10	50	0,085	31,0	14,5	3/4"
25	33,0	34 2512	10	50	0,079	29,0	16,0	1/2"
25	33,0	34 2534	10	100	0,105	33,0	16,0	3/4"
32	35,0	34 3201	5	50	0,193	43,0	18,0	1"

Nástenka  
Wall Fitting Elbow/Female Brass Nickel thread  
Вывеска



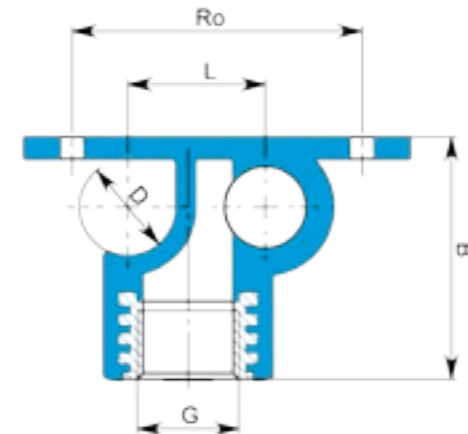
D (mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	B2 (mm)	A (mm)	G (inch)
20	28,0	36 2012	10	150	0,068	31,0	14,5	1/2"
25	30,0	36 2534	10	100	0,098	35,0	16,0	3/4"

Nástenka I - Wall Fitting Elbow/Male - Female Brass Nickel thread - Вывеска I



D (mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	B2 (mm)	A (mm)	G (inch)
20	33,0	37 2012	10	150	0,071	31,0	13,0	1/2"

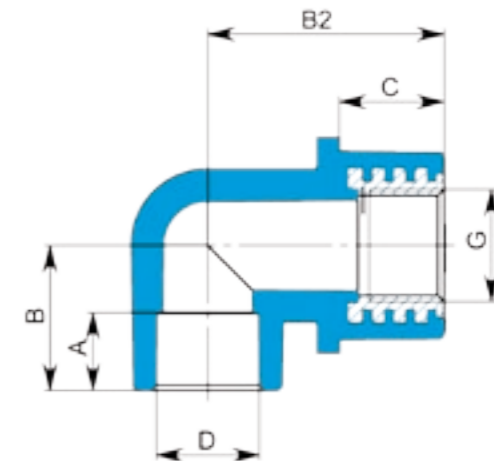
Nástenka prechodná - Wall Fitting elbow/Female Brass Nickel thread  
Вывеска переходная



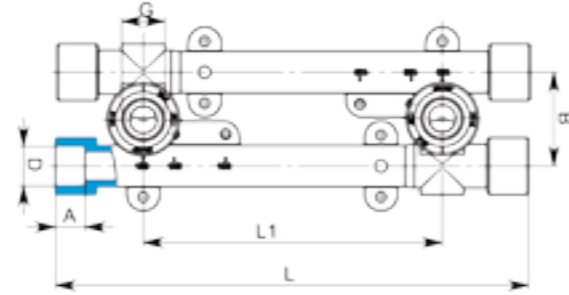
D (mm)	L (mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	G (inch)
20	28,5	50,0	38 2012	10	100	0,075	1/2"



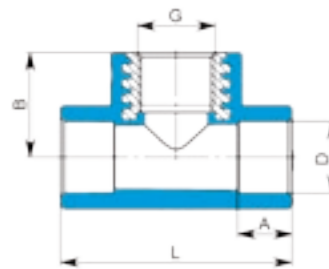
Nástenka sadrokartón - Underplaster Wall Fitting Elbow/Female Brass Nickel thread  
Вывеска для гипсокартона



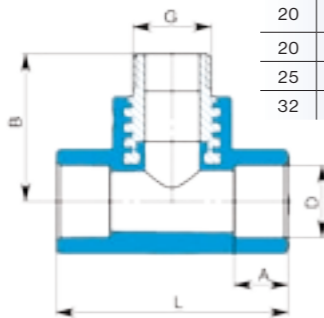
D (mm)	kód code
20	39 2012

**Nástenný komplet - Wall Fitting Double Elbow - Вывеска комплектная**


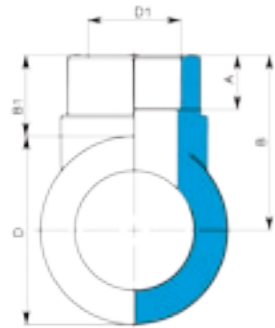
D (mm)	L (m/mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	A (mm)	G (inch)	L1 (mm)
20	230	38,5	40 2012	1	10	0,224	14,5	1/2"	100/135/150
25	230	44,5	40 2512	1	10	0,280	16,0	1/2"	100/135/151

**T-kus s MS zástrekom vnútorným - T Junction/Female Brass Nickel thread  
Тройник с внутренней резьбой**


D (mm)	L (m/mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	A (mm)	G (inch)
20	62	30,0	41 2012	20	100	0,070	14,5	1/2"
25	60	32,0	41 2512	5	50	0,073	16,0	1/2"
25	60	36,0	41 2534	5	50	0,105	16,0	3/4"
32	65	40,0	41 3201	5	30	0,195	18,0	1"


**T-kus s MS zástrekom vonkajším - T Junction/Male Brass Nickel thread  
Тройник с внешней резьбой**


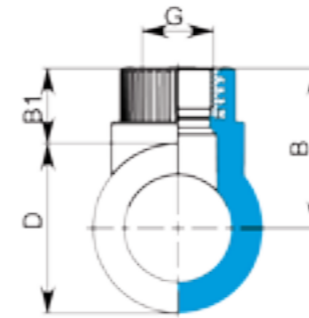
D (mm)	L (m/mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	A (mm)	G (inch)
20	62	44,0	42 2012	20	100	0,081	14,5	1/2"
20	60	46,0	42 2034	5	50	0,090	14,5	3/4"
25	60	44,0	42 2512	5	50	0,130	16,0	1/2"
32	65	44,0	42 2534	5	50	0,220	16,0	3/4"

**Navarovacie sedlo PL - Saddle/Plastic - Приварная седелка**


D (mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	B2 (mm)	D1 (mm)
63	58,5	43 6332	10	50	0,032	27,0	32


**Navarovacie sedlo ZV - Saddle/Male Brass Nickel thread - Приварная седелка**


D (mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	B2 (mm)	G (inch)
63	58,5	44 6334	10	50	0,109	27,0	3/4"

**Navarovacie sedlo ZD - Saddle/Female Brass Nickel thread - Приварная седелка**


D (mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks	B1 (mm)	G (inch)
63	59,5	45 6334	10	50	0,090	28,0	3/4"


**Rozoberateľný spoj plast-plast - Adjustable Pipe Connector plastic-plastic  
Разборное соединение**


D (mm)	L (m/mm)	kód code	30	200	kg ks
20	82	49 2020	10	100	0,085
25	82	49 2525	10	100	0,145
32	92	49 3232	10	50	0,205
40	110	49 4040	10	50	0,225

**Rozoberateľný spoj plast-kov - Adjustable Pipe Connector plastic-metal  
Разборное соединение**

D (mm)	L (m/mm)	kód code	30	kg ks	G (inch)
20	75	50 2012	5	0,105	1/2"





**Šróbenie vonkajšie - Coupling Brass Nickel nut cup/Male Brass Nickel thread**  
**Разборное соединение**


D (mm)	L (m/mm)	kód code	30	200	kg ks	G (inch)
20	77	51 2012	10	100	0,130	1/2"
25	80	51 2534	10	50	0,210	3/4"
32	95	51 3201	5	25	0,360	1"

**Šróbenie vnútorné - Coupling Brass Nickel nut cup/Female Brass Nickel thread**  
**Разборное соединение**

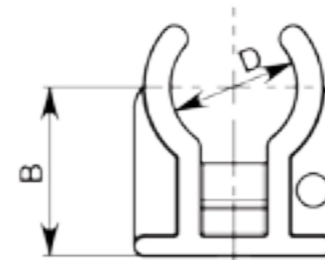
D (mm)	L (m/mm)	kód code	30	200	kg ks	G (inch)
20	60	52 2012	10	100	0,900	1/2"
25	65	52 2534	10	50	0,150	3/4"
32	70	52 3201	5	25	0,200	1"


**Plastové hrdlo s prevlečnou maticou - Joint Adaptor/Plastic with sleeve nut**  
**Штуцер с гайкой**


D (mm)	L (m/mm)	kód code	30	200	kg ks	G (inch)
20	40	53 2034	20	100	0,045	3/4"
25	40	53 2501	5	50	0,083	1"
32	40	53 3254	5	25	0,104	5/4"

**Plastová prechodka s prevlečnou maticou - Coupling Joint Adaptor/Plastic with cap nut**  
**Переходник с гайкой**

D (mm)	L (m/mm)	kód code	30	200	kg ks	A (mm)	G (inch)
20	48	54 2012	10	200	0,050	14,5	1/2"
20	48	54 2034	10	200	0,060	14,5	3/4"
25	48	54 2534	10	100	0,065	16,0	3/4"
25	50	54 2501	10	50	0,090	16,0	1"
32	53	54 3201	10	50	0,105	18,0	1"


**Príchytká rúr - Pipe Clip - Хомут**


D (mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks
20	26,0	55 2000	50	1000	0,007
25	28,0	55 2500	50	1000	0,007
23	35,0	55 3200	50	500	0,009
40	35,0	55 4000	25	50	0,018
50	40,0	55 5000	25	25	0,030
63	45,0	55 6300	25	25	0,045


**Príchytká rúr (dvojitá) - Double Pipe Clip - Хомут**

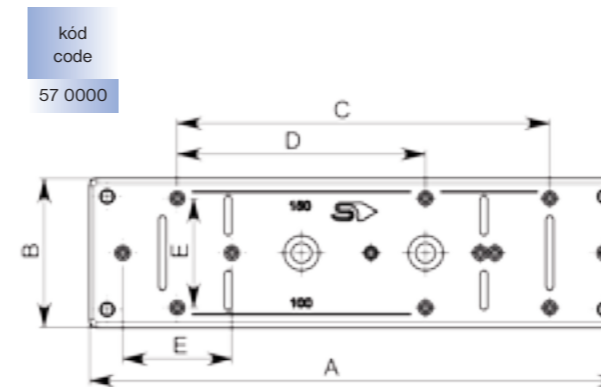

D (mm)	C (mm)	B (mm)	kód code	30	200	kg ks
20	50	26,0	56 2020	10	50	0,013
25	50	28,0	56 2525	10	50	0,0140

**Plastové hrdlo s prevlečnou maticou - Joint Adaptor/Plastic with sleeve nut**  
**Штуцер с гайкой**


D (mm)	L (m/mm)	kód code	30	200	kg ks	G (inch)
20	40	53 2034	20	100	0,045	3/4"
25	40	53 2501	5	50	0,083	1"
32	40	53 3254	5	25	0,104	5/4"

**Plastová prechodka s prevlečnou maticou - Coupling Joint Adaptor/Plastic with cap nut**  
**Переходник с гайкой**

D (mm)	L (m/mm)	kód code	30	200	kg ks	A (mm)	G (inch)
20	48	54 2012	10	200	0,050	14,5	1/2"
20	48	54 2034	10	200	0,060	14,5	3/4"
25	48	54 2534	10	100	0,065	16,0	3/4"
25	50	54 2501	10	50	0,090	16,0	1"
32	53	54 3201	10	50	0,105	18,0	1"


**Držiak násteniek - Wall Fitting Holder - Монтажный элемент**

**UPOZORNENIE:**

Fotky, nákresy a technické popisy v tabuľkách sú len orientačné údaje pre zákazníka. Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny jednotlivých technických parametrov v závislosti od dopytu.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:**

Фото, обрисовки и технические описания в табличках только ориентирующие показания для клиента. Производитель оставляет за собой право на отклонения одиночных технических параметров в зависимости от запросу.

**WARNING:**

Photos, drawings and technical descriptions in the schemes, are only informative evidence for the customer. Manufacturer is reserving the authority for the change of technical parameters depending on an inquiry of the trade.



Polyfúzna zväračka - Fusion Welding Machine  
Сварочный прибор



Zvärací set  
Fusion Welding Tool Kit  
Сварочный состав

### POLYFÚZNE ZVÁRANIE

Najrozšírenejší spôsob zvärania plastov pomocou polyfúznej zväračky ,založený na vzájomnom spojení vonkajšieho povrchu konca rúry a vnútorného povrchu tvarovky.

#### Pracovný postup pri polyfúznom zväraní

##### Príprava

Nádstavec príslušnej dimenzie sa pevne uchytí na zväračku a musí sa nahriať na predpísanú teplotu, ktorá je pre PP-R materiál 250-270 °C. Rúry, tvarovky i nahrievacie nádstavce musia byť pri zväraní bez akýchkoľvek nečistôt.

##### Delenie

Rýchle a čisté delenie rúr na požadovanú dĺžku sa vykonáva pomocou špeciálnych krokových nožníc určených na strihanie rúr.

##### Natavenie

Po nahriatí nádstavca zväračky na požadovanú teplotu sa rúra a tvarovka nasunú na nádstavec zväračky tak, aby bol natavený vonkajší povrch rúry a vnútorné hrdlo tvarovky. Doba nahrievania potrebná na vytvorenie pevného spoja je uvedená v tabuľke.

##### Spojenie

Po uplynutí doby potrebnej na nahrievanie sa spájané diely vytiahnu z nádstavca a ihneď sa bez otáčania zasunú natavenými plochami do seba. Výsledkom je homogénne molekulárne spojenie oboch dielov. Doba spojenia potrebná na vytvorenie pevného spoja je uvedená v tabuľke.

Priemer d (mm)	Doba nahrievania (sek)	Doba spojenia (sek)
16	5	4
20	5	4
25	7	4
32	8	6
40	12	6
50	18	6
63	24	8
75	30	8
90	40	8
110	50	10

Krokové nožnice - Step Cutter - Ножницы для труба



Nádstavec – Heating Tool - Сварочная надставка



Polyfúzna zväračka - Fusion Welding Machine  
Сварочный прибор



### FUSION WELDING

The most expanded way of welding plastics, through the medium of fusion welding machine, based on knitting up the outer surface of the pipe end, and inner surface of the fitting.

#### Fusion Welding – Operation process

##### Preparation

Adapter of a relevant dimension is properly gripped to a welding machine, and it have to be heated up to a prescribed temperature, which is 250-270 °C for PP-R materials. Pipes, fittings and heating adaptors have to be completely clean, without any dirt, during the welding.

##### Pipe Dividing

Fast and clean pipe dividing to a required length is being made through the medium of a special step cutter dedicated for pipe cutting.

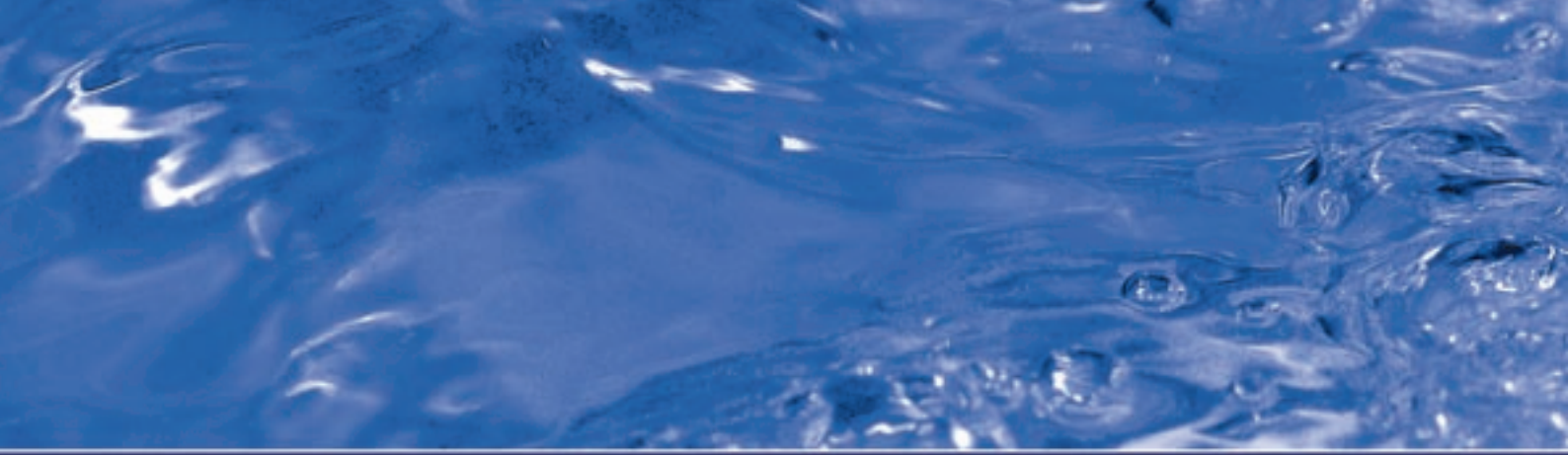
##### Melting-down

After heating up the welding adaptor to a required temperature, the pipe and fitting is overslided to a welding adaptor in the way that the outer surface of the pipe and inner surface of the fitting is being melted down. Heating duration needed for a solid proper joint creation is described in the scheme.

##### Linkage

After expiration time needed for heating, heated parts are being removed from welding adaptor, and they are immediately plugged-in together without twisting by melted down surfaces. Linkage duration needed for a solid proper joint creation is described in the scheme. Homogeneous molecular linkage of both parts is the result.

Diameter d (mm)	Heating Duration (sek)	Linkage Duration (sek)
16	5	4
20	5	4
25	7	4
32	8	6
40	12	6
50	18	6
63	24	8
75	30	8
90	40	8
110	50	10



---

Slovplast Myjava a.s., Kpt. M. Uhra 57/3, 907 01 Myjava, tel./fax: 421-34-621 6555  
e-mail: [slovplast@slovarm.sk](mailto:slovplast@slovarm.sk), [www.slovplast-myjava.sk](http://www.slovplast-myjava.sk)